

グロスメーター

携帯 Gloss Cue



測定項目(各機種共通)

G_sS: 最初の鏡面光沢度測定値、G_s: 鏡面光沢度測定値、
 Δ G_s: 最初の測定値との差 (G_sS-G_s)、GR: 光沢残存率又は光沢保持率 (G_s/G_sS)

GC-1 グロスメーター

一度に2角度、クラス最小のモバイル型。

一度に2角度(20°・60°)の鏡面光沢度を同時に簡単測定。光源にLEDを使用しメンテナンスフリー。測定位置を光で投写するLaser Target System®により、測定時の位置決めをサポートします(登録新案)。

測定角度	20°・60°
統計処理	平均99回迄
データ記憶	最大1,000データ迄
安定性	Δ G _s の標準偏差0.5以内(光沢校正標準板を連続30回測定したとき)
電源	単3電池1本(充電式電池を使用可)
本体寸法・質量	約幅10×奥行4×高さ9 cm 質量約500g
規格	ISO 2813、ASTM D 523、JIS Z 8741

●Laser Target System®はスガ試験機(株)の登録商標です。

携帯 Gloss Mobile



GM-1 グロスメーター

一度に3角度、測定可能のモバイル型。

一度に3角度(20°・60°・85°)の鏡面光沢度を同時に簡単測定。無線通信(Bluetooth®)を標準装備し、リアルタイムに測定データをパソコンまたはプリンタに送信します。

測定角度	20°・60°・85°
統計処理	平均99回迄、標準偏差機能付
データ記憶	最大1,000データ迄
安定性	Δ G _s の標準偏差0.5以内(光沢校正標準板を連続30回測定したとき)
電源	リチウムイオン電池(急速充電器付属)
本体寸法・質量	約幅15×奥行4×高さ8cm 質量約500g
規格	ISO 2813、ASTM D 523、JIS Z 8741

●Bluetooth®はBluetooth SIG, Inc.の登録商標です。

変角



UGV-6P グロスメーター

あらゆる製品の光沢を1台で測定。

入射角(光源)と受光角(受光器)は各々任意に変角可能で、1°目盛の精密角度で設定できます。正確な角度決めが容易な標線付です。試料台にのせるだけで測定値が表示されます。

測定角度範囲	入射角20°~85°、受光角0°~85°(但し入射角+受光角は30°以上)
測定孔径	φ45mm(φ8mmオプション)
統計処理	平均99回迄、標準偏差機能付
データ記憶	最大1,000データ迄
安定性	Δ G _s の標準偏差0.1以内(光沢校正標準板を連続30回測定したとき)
電源容量	単相100V 約1A
本体寸法・質量	約幅51×奥行37×高さ36cm 質量約15kg
減光フィルタ	オプション(ステンレス等の高光沢測定用)
規格	ISO 2813、ASTM D 523、JIS Z 8741

本カタログに記載の仕様は改善・改良のため予告なく変更することがあります。本体の付属品・オプション品については、仕様書をご確認ください。当社の製品は規格（JIS、ISO、ASTM等）に基づいて製造しています。測定対象物の材質・形状・様々な光学特性により測定値が影響を受ける場合があります。ふさわしい測定方法については別途ご相談ください。

スガ試験機株式会社 総合カタログ

- I. 耐候性を極める。————— 促進耐候性試験機
- II. 腐食性を極める。————— 腐食促進試験機
- III. 色彩を極める。—— カラーメーター、光学測定器
- IV. 過酷環境を極める。—— 産業分野別の試験機



スガ試験機株式会社

Suga Test Instruments Co., Ltd.

www.suga-global.com

www.sugatest.co.jp

本社・研究所 〒160-0022 東京都新宿区新宿 5-4-14 tel 03-3354-5241 fax 03-3354-5275
日高川越工場 〒350-1213 埼玉県日高市高萩 1973-1 tel 042-985-1661 fax 042-989-6626
名古屋支店 〒465-0051 名古屋市名東区社が丘 1-605 tel 052-701-8375 fax 052-701-8513
大阪支店 〒564-0053 大阪府吹田市江の木町 3-23 tel 06-6386-2691 fax 06-6386-5156
広島支店 〒733-0033 広島市西区観音本町 2-12-11 tel 082-296-1501 fax 082-296-1503