

上蓋開閉式の大型腐食促進試験機の安全仕様

*井上純

作業者に配慮した安全仕様をご紹介。

■安全仕様の重要性

試験機の運用において、作業者の安全性を確保することは重要です。当社では、お客様が安心して試験機をお使いいただけるよう、安全を重視した設計を行っています。

大型の試験機にはL金具を標準装備

上蓋の開閉にエアシリンダーを用いる大型腐食促進試験機には、安全のためのL金具を標準装備しています(図1参照)。上蓋とエアシリンダーの連結部に取り付けられており、連結を保つことで万一の上蓋の落下を防ぎ、作業者の安全を確保します(PAT.)。



図1 安全金具

■お客様に合わせた安全仕様をご提案

お客様の安全基準に応じた安全仕様を追加することが 可能です。今回は代表的な事例を2つご紹介します。

事例① フラットバーと解除コマ(オプション)

フラットバーは、板状の器具で上蓋を支え、上蓋を所定の角度で安全に保持することに役立ちます。更に安全性を高める場合は、解除コマを用いた当社独自の安全機構があります(図2参照)。①上蓋を所定の角度まで開く

②解除コマが押されて後方に回転し、フラットバーが自動的に上蓋を固定 ③上蓋を閉じる際は解除コマを手動で前方に回転させることでフラットバーの固定を解除 ④上蓋が閉じる。以上の上蓋開閉操作を、作業者がフラットバーに直接触れることなく、安全かつ簡便にできるようになります(PAT. 登録意匠)。

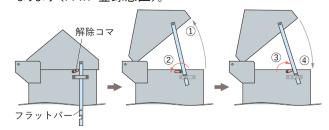


図2 解除コマを用いた安全機構

事例② バランサー(オプション)

常に上蓋が開く方向に力がかかるように、上蓋背面にバランサーを取り付けます(図3参照)。作業中に上蓋が予期せず閉じることがなく、操作中の安全性が向上します。



図3 試験機の背面(赤丸部分が重り)

これら以外にもチェーンフックやパワーシリンダーなど様々な安全 仕様のオプションをご用意しております。お気軽にご相談ください。

紹介した安全仕様と対応機種

対応機種		エアシリンダー用 L 金具	フラットバー	解除コマ	バランサー
試験機	STP-120、CAP-120	オプション ^{※1}	標準装備	オプション	オプション ^{※2}
	STP-160、CAP-160 STP-200、CAP-200	標準装備	オプション	オプション	オプション
試験機 機	CYP-120、CYP-160 CYP-200	標準装備	オプション	オプション	オプション

- ※1 上蓋の開閉をエアシリンダー方式に変更する改造が必要です(標準仕様はガスダンパー方式)。
- ※2 上蓋の閉時ロック機構が必要です(バランサーによって試験中に上蓋が開くのを防ぐためです)。
- ●記載のない機種(STP-100、CAP-100、CYP-100など)ついてもご要望により対応します。

*製造部 技術部長